

# 浙江天马轴承集团有限公司年产 160 万套大型精密高速数控机床 轴承和年产 5100 万粒陶瓷轴承球项目

## 环境影响评价公示

### 一、建设项目基本情况

项目名称：年产 160 万套大型精密高速数控机床轴承和年产 5100 万粒陶瓷轴承球项目

项目总投资：25000 万元

建设地址：德清县雷甸镇运河路 8 号浙江天马轴承集团有限公司现有厂区内

项目概要：浙江天马轴承集团有限公司拟投资 25000 万元，利用原有厂房面积 15000 平方米，再新增建筑面积 36000 平方米，实施年产 160 万套大型精密高速数控机床轴承和年产 5100 万粒陶瓷轴承球项目。

### 二、环境影响评价范围内主要环境敏感目标分布情况

环境影响评价范围内主要环境敏感目标分布情况见表 1。

表 1 主要环境敏感目标分布情况

敏感点名称	最近距离	方位	性质	规模	环境保护类别
湖景花苑	30m	南	居民点	约 400 户 (30m~170m 范围)	空气环境：二级 声环境：2 类

### 三、主要环境影响预测情况

#### (1) 大气环境影响分析结论

项目运营期产生的非甲烷总烃经收集处理后再通过 15m 高排气筒排放能满足相应的排放标准；浇铸废气通过现有熔炼废气高效布袋除尘系统处理后通过其 35m 高排气筒排放能满足相应的排放标准，天然气燃烧废气经各燃气设备燃烧后通过各自 15m 高排气筒排放预计 NO<sub>x</sub> 排放浓度能够达到《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）中的表 2 标准，对周围大气环境影响较小。

#### (2) 水环境影响分析结论

项目废水经现有自建污水站预处理后达到《钢铁工业水污染物排放标准》（GB13456-2012）表 2 中的间接排放限值后纳管至德清县威德水质净化有限公司处理达标后排放，对项目周围水环境影响较小。

#### (3) 噪声环境影响分析结论

预测结果表明，本次项目投产后，产生的噪声经距离、屏障衰减及必要的隔声降噪

措施后，企业厂界四侧昼夜间噪声排放能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准；项目南侧最近敏感点处昼夜间声环境能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的相应的2类区标准。

#### （4）固体废物影响分析结论

本项目营运期产生的各项固体废物均做到分类收集，妥善处置，不外排，对周围环境及敏感点基本无影响。

### 四、拟采取的主要环境保护措施

污染源	污染物	措施说明
废水	生活污水、生产废水	经企业现有的污水站预处理后达到纳管标准后纳管至污水处理厂处理
废气	浇铸废气	通过现有熔炼废气高效布袋除尘系统处理后通过其35m高排气筒排放
	有机废气	经吸风集气收集后通过静电净化器+水喷淋处理后通过15米高排气筒排放
	天然气燃烧废气	经各燃气设备15m高排气筒排放
噪声	机械噪声	加强机械设备的保养，生产时尽量关闭门窗，加强设备维护等
固废	生活垃圾	委托环卫部门清运处置
	金属边角料	可回用于现有项目回炉熔炼
	废包装材料	出售于物资回收公司
	冷却液过滤废渣	作为建材生产原料外售
	污泥	与生活垃圾一起委托环卫部门清运处置
	废润滑油	委托浙江海宇润滑油有限公司处置
	废油	

### 五、环境影响评价初步结论

浙江天马轴承集团有限公司“年产160万套大型精密高速数控机床轴承和年产5100万粒陶瓷轴承球项目”能符合用地等的各项规划，各项污染物均能达标排放，项目环境风险不大，能实现经济效益和环境效益的统一。按本环评的预测分析，本项目在落实报告中提出的各项污染防治对策、清洁生产措施和环境管理要求的前提下，能够做到污染物达标排放，对周围环境影响较小。

本评价认为只要严格按照本报告提出的要求组织实施，本项目从环保角度而言是可行的。建设单位必须严格执行“三同时”制度，确保各类污染物稳定达标排放。

### 六、征求公众意见的范围

征求意见的范围主要是项目环境影响评价范围内的居民及企事业单位。

## 七、公众提出意见的起止时间

有效期限：2019年6月21日~2019年7月4日。

## 八、公众提出意见的主要方式

公众可通过电话向以下单位的联系人提出意见：

### (1) 环评单位

环境影响评价单位：煤科集团杭州环保研究院有限公司

联系电话：0572-8063975

### (2) 建设单位

建设单位：浙江天马轴承集团有限公司

联系电话：13515717379

### (3) 评价范围内村及政府

①德清县雷甸镇政府

联系电话：0572-8485010

②雷甸镇中兴社区居委会

联系电话：0572-8485868

### (4) 当环保部门

湖州市生态环境局德清分局

联系电话：0572-8072471

浙江天马轴承集团有限公司

2019年6月21日

